

Согласовано

Генеральный директор Санкт-Петербургской ассоциации предприятий радиоэлектроники



/ М.М.Скачков

Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета СПб ГБПОУ "Колледж электроники и приборостроения"

Протокол № 21 от "11" 09 2011 г.

Утверждено

приказом директора СПб ГБПОУ "Колледж электроники и приборостроения" от "11" 09 2011 г., приказ № 292

Председатель Педагогического Совета, директор СПб ГБПОУ "Колледж электроники и приборостроения" / Г.И. Воронько



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена

Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Колледж электроники и приборостроения»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 мес. на базе среднего общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

Квалификация по профессии рабочих:

ОКПР 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, 2 разряд

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам/ промежуточная аттестация	Учебная практика	Производственная практика		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная			
1	2	3	4	5	7	8	9
I курс	34	7				11	52
II курс	31	5	6			10	52
III курс	20	2	8	4	7	2	43
Всего	85	14	14	4	7	23	147

																		32	76
																		0	80
										35							45		
144	156	16	18	10	252	389	8	12	4	252	225	8	12	12	108	0	175	1728	524
144	108	8	6	6	72	134	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	455	177
	48			2		66												95	
	60		6	4		68												100	
144																		180	
					72													72	0
		8																8	0
0	48	8	12	4	180	187	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	310	129
	48		6	2		85												82	
			6	2		102												40	
					36													36	0
					144													144	0
		8																8	0
0	0	0	0	0	0	68	8	6	4	252	90	0	0	0	0	0	0	383	45
						68		6	4		90							123	
										72								72	0
										180								180	0
							8											8	0
0	0	0	0	0	0	0	0	6	0	0	135	8	12	12	108	0	175	173	173
								6			81		6	6			86	115	70

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО
15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)**

№	Наименование
Кабинеты	
1	Технологии автоматизированного машиностроения
2	Безопасность жизнедеятельности
3	Метрологии, стандартизации и сертификации
4	Программирования ЧПУ, систем автоматизации
5	Гуманитарные и социально-экономические науки
6	Иностранного языка в профессиональной деятельности
7	Математики
8	Информатизации в профессиональной деятельности
9	Экологические основы природопользования
10	Инженерной графики
11	Формообразование и инструмент
Лаборатории	
1	Электротехники и электроники
2	Автоматизация технологических процессов
3	Материаловедения
4	Технической механики
5	Монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления
Мастерские	
1	Механообрабатывающая с участком для слесарной обработки
2	Электромонтажные
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир (электронный)
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал

4. Пояснительная записка

Учебный план разработан на основании Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1552 от 09 декабря 2016 года, зарегистрирован Министерством юстиции России рег. № 44917 от 23 декабря 2016 года 15.02.14 "Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)", Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения "Колледж электроники и приборостроения" (далее - ОУ) ри в соответствии со следующими регламентирующими и нормативно- правовыми документами:

- уставом ОУ;

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012г. №273-ФЗ (с изменениями и дополнениями);

- Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»

Приказ Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»

Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»

Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 № 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»

Приказ Минобрнауки России от 29.10.2013 № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей СПО»

Приказ Минобрнауки России от 2 июля 2013 г. № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»

Организация учебного процесса и режим занятий:

- учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с «Планом учебного процесса» и расписанием занятий на учебный год;

- продолжительность учебной недели – пять дней;

- для всех видов аудиторных занятий академический час составляет 45 минут;

- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению профессиональной образовательной программы.

Обязательная часть программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций и составляет 70 % времени ПООП. Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО (30% от общего объема времени, отведенного на освоение программы), с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы, требований профессиональных стандартов и использован на увеличение количества часов на учебную практику, производственную практику, на увеличение количества часов на дисциплины и МДК и на введение новых дисциплин и МДК, профессиональных модулей.

Объем часов по дисциплине "Физическая культура" реализуется как за счет часов, указанных в учебном плане, так и за счет внеаудиторных занятий в спортивных секциях по настольному теннису, волейболу, баскетболу, вольной борьбе, кикбоксингу. Часть учебного времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы для подгрупп девушек будет использовано на освоение основ медицинских знаний.

По завершении изучения дисциплин и междисциплинарных курсов предусмотрены дифференцированные зачеты. По освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения проводится экзамен по модулю (в формате демонстрационного), по итогам проверки которого выносится решение: "вид профессиональной деятельности освоен / не освоен (с оценкой). Фонды оценочных средств для проведения промежуточной аттестации разрабатываются самостоятельно образовательной организацией и утверждаются директором Колледжа.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета, экзамена проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки;

Консультации относятся к учебным занятиям. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные) определяет преподаватель, исходя из специфики изучения учебного материала.

Выполнение курсовых проектов (работ) рассматривается как вид учебной работы по профессиональному модулю и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение

Учебная и производственная практика реализуются в рамках профессиональных модулей профессионального учебного цикла по каждому из основных видов деятельности Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются в рабочих программах учебных и производственных практик

В период прохождения учебной практики, предусмотренной в рамках ПМ.05 "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих", студенты осваивают рабочие профессии из Перечня профессий рабочих, рекомендуемых к освоению в рамках основной профессиональной образовательной программы СПО: 18494 "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике"

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в соответствии с п.1 ст.13 Федерального закона "О воинской обязанности и военной службе" от 28 марта 1998 г. №53-ФЗ.

Государственная итоговая аттестация выпускников является обязательной и осуществляется после освоения ППССЗ в полном объеме. На государственную итоговую аттестацию отводится 216 час. Государственная (итоговая) аттестация предусмотрена в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломная работа (дипломный проект) . По усмотрению образовательной организации демонстрационный экзамен включается в выпускную квалификационную работу или проводится в виде государственного экзамена.

Формирование вариативной части ППССЗ

вариативная часть ориентирована на расширение основных видов деятельности, освоение которых приводит к углублению подготовки обучающегося в рамках получаемой специальности, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда, требованиями профессиональных стандартов 28.003 «Специалист по автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства», 40.067 «Слесарь-наладчик контрольно- измерительных приборов и автоматики» и требованиями работодателей.

Трудоемкость вариативной части составляет 1296 часов.

